

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

Καρδαμύλη, 07.08.2026

ΔΗΜΟΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΝΗΣ

Αρ. Πρωτ. 6620

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Ο Δήμος Δυτικής Μάνης προκηρύσσει Ανοικτό, Ηλεκτρονικό, Δημόσιο, Διεθνή Διαγωνισμό με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για την προμήθεια με τίτλο «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΝΗΣ**».

Στο αντικείμενο της σύμβασης περιλαμβάνεται η προμήθεια των κάτωθι οχημάτων και υποστηρικτικού εξοπλισμού:

- τριών (3) ηλεκτρικών φορτηγών κλειστού τύπου,
- ενός (1) ηλεκτρικού επιβατηγού οχήματος επτά (7) θέσεων
- ενός (1) ηλεκτρικού επιβατηγού οχήματος πέντε (5) θέσεων
- πέντε (5) σταθμών φόρτισης για τη φόρτιση των παραπάνω οχημάτων.

Φορείς χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι εν μέρει το Υπουργείο Εσωτερικών και εν μέρει ο Δήμος Δυτικής Μάνης. Η χρηματοδότηση του έργου πραγματοποιείται μέσω:

- επενδυτικού δανείου που χορηγείται από το Ταμείο Παρακαταθηκών και Δανείων, συνομολογείται με δανειακή σύμβαση μεταξύ του Δήμου Δυτικής Μάνης και του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων και αποπληρώνεται από πόρους του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (Π.Δ.Ε.) του Υπουργείου Εσωτερικών για το ποσό των 227.000,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.
- ιδίων πόρων του Δήμου Δυτικής Μάνης για το ποσό των 112.400,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Η παρούσα υποδιαιρείται στα κάτωθι τμήματα:

ΤΜΗΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΕΚΤΙΜΩΜΕΝΗ ΑΞΙΑ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ
4	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΙΩΝ (3) ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΦΟΡΤΗΓΩΝ ΚΛΕΙΣΤΟΥ ΤΥΠΟΥ	208.320,00 €
5	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ (1) ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΕΠΙΒΑΤΗΓΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΕΠΤΑ (7) ΘΕΣΕΩΝ	68.200,00 €

6	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ (1) ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΕΠΙΒΑΤΗΓΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΠΕΝΤΕ (5) ΘΕΣΕΩΝ	52.080,00 €
7	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΠΕΝΤΕ (5) ΣΤΑΘΜΩΝ ΦΟΡΤΙΣΗΣ ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	11.000,00 €

Επισημαίνεται ότι οι αύξοντες αριθμοί των τμημάτων ακολουθούν την αρίθμηση που δόθηκε στο Τεχνικό Δελτίο Έργου που υπεβλήθη στο Υπουργείο Εσωτερικών.

Προσφορές υποβάλλονται για ένα κάθε τμήμα ξεχωριστά.

Ο μέγιστος αριθμός ΤΜΗΜΑΤΩΝ που μπορεί να ανατεθεί σε έναν προσφέροντα ορίζεται σε ΤΕΣΣΕΡΑ (4). Η εκτιμώμενη αξία της σύμβασης ανέρχεται στο ποσό των 273.870,97 € μη συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24 % 65.729,03 € ήτοι συνολικής αξίας 339.600,00 €.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ποσού ανά τμήμα:

ΤΜΗΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	Ποσό εγγυητικής επιστολής συμμετοχής	
		Ολογράφως	Αριθμητικώς
4	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΙΩΝ (3) ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΦΟΡΤΗΓΩΝ ΚΛΕΙΣΤΟΥ ΤΥΠΟΥ	Τρεις χιλιάδες τριακόσια εξήντα ευρώ και μηδέν λεπτά	3.360,00 €
5	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ (1) ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΕΠΙΒΑΤΗΓΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΕΠΤΑ (7) ΘΕΣΕΩΝ	Χίλια εκατό ευρώ και μηδέν λεπτά	1.100,00 €
6	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΕΝΟΣ (1) ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΕΠΙΒΑΤΗΓΟΥ ΟΧΗΜΑΤΟΣ ΠΕΝΤΕ (5) ΘΕΣΕΩΝ	Οκτακόσια σαράντα ευρώ και μηδέν λεπτά	840,00 €
7	ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΠΕΝΤΕ (5) ΣΤΑΘΜΩΝ ΦΟΡΤΙΣΗΣ ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ	Εκατόν εβδομήντα επτά ευρώ και μηδέν λεπτά	177,00 €

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 14^η Σεπτεμβρίου 2026 και ώρα 15:00 μ.μ. Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος

Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) μέσω της Διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr ως κάτωθι και με συστημικό αριθμό 511013.

Ο Δήμαρχος Δυτικής Μάνης

Γεώργιος Χιουρέας

Digitally signed by:
GEORGIOS CHIOUREAS
Date and time: 8/7/2026
8:34:06 AM